



Checkliste Inbetriebnahme – Förderbandanlagen

1. Sicherheit

- Anlage spannungsfrei vor Prüfung
 - PSA getragen
 - Keine Werkzeuge/Fremdkörper auf den Bändern
 - Schutzabdeckungen montiert
-

2. Aufstellung & Ausrichtung

- Förderbänder waagrecht ausgerichtet
 - Fester Sitz auf Unterkonstruktion
 - Übergang Band 1 → Band 2 fluchtend
 - Kein oder geringer Höhenversatz / Spalt minimal
-

3. Mechanik

Fördergurt

- Gurt mittig ausgerichtet
- Spannung korrekt (kein Durchhang / nicht zu straff)
- Keilleisten unbeschädigt

Rollen & Trommeln

- Rollen leichtgängig
- Rundlauf
- Keine Blockaden / Verschmutzung
- Trommeln fluchtend

Gurtauflage

- Sauber und frei von Spänen
- Keine Beschädigungen

Abstreifer

- Richtig positioniert
- Leichter Anpressdruck
- Entfernt Späne/Flüssigkeiten

Seitenführungen

- Parallel zum Band eingestellt
 - Kein Schleifen oder Verklemmen
-



4. Antrieb

- Motor fest montiert
 - Keine ungewöhnlichen Geräusche
 - Kein Ölverlust am Getriebe
-

5. Elektrik (durch Fachkraft)

- Anschluss korrekt
 - Motorschutz vorhanden
 - Drehrichtung korrekt
 - Frequenzumrichter eingestellt
-

6. Sicherheitseinrichtungen

- Not-Aus funktioniert
 - Keine offenen Gefahrenstellen
-

7. Probelauf ohne Last

- Band läuft ruhig
 - Keine Vibrationen / Geräusche
 - Gurt bleibt mittig

 - Beide Bänder zusammen getestet
 - Übergabe funktioniert störungsfrei
-

8. Probelauf mit Fördergut

- Material wird gleichmäßig transportiert
 - Kein Rutschen
 - Abstreifer funktioniert
 - Max. Last eingehalten
-



9. Feinjustierung

- Gurtlauf nachgestellt
 - Geschwindigkeit passend eingestellt
 - Seitenführungen optimiert
-

10. Freigabe

- Anlage geprüft und betriebsbereit
 - Auffälligkeiten dokumentiert
 - Freigabe erfolgt
-

✓ **Hinweis:** Besonders auf sauberen Gurtlauf achten und regelmäßig Abstreifer kontrollieren.

